

总体			
材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
性能特点	• 刚性，高	• 光泽，高	
用途	• 玩具	• 型号	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
形式	• 颗粒料		

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.05 g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
熔流率		ASTM D1238 ISO 1133
200°C/5.0 kg	1.6 g/10 min	
220°C/10.0 kg	17 g/10 min	
收缩率 - 流动 (23°C)	0.40 到 0.70 %	Internal Method

机械性能	额定值 单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 23°C)	50.0 MPa	ASTM D638 ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	2650 MPa	ASTM D790 ISO 178
弯曲强度		
23°C	84.0 MPa	ISO 178
屈服, 23°C	83.4 MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 6.35 mm)	200 J/m	ISO 180 ASTM D256

硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	110	ASTM D785 ISO 2039-2

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
1.8 MPa, 未退火, 12.7 mm	89.0 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	89.0 °C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 退火, 12.7 mm	101 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 退火	101 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	104 °C	ISO 306/A ASTM D1525 ²

可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.318 mm, All Colors)	HB	UL 94
UL 档案号	E162823	

注射	额定值 单位制
干燥温度	70.0 到 80.0 °C
干燥时间	2.0 到 3.0 hr
模具温度	40.0 到 80.0 °C
注塑温度	68.6 到 108 MPa

注射说明
Screw Temp: 190 to 230°C

备注
¹ 一般属性：这些不能被视为规格。
² 压力1 (10N)